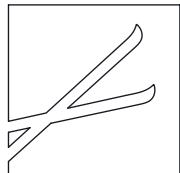


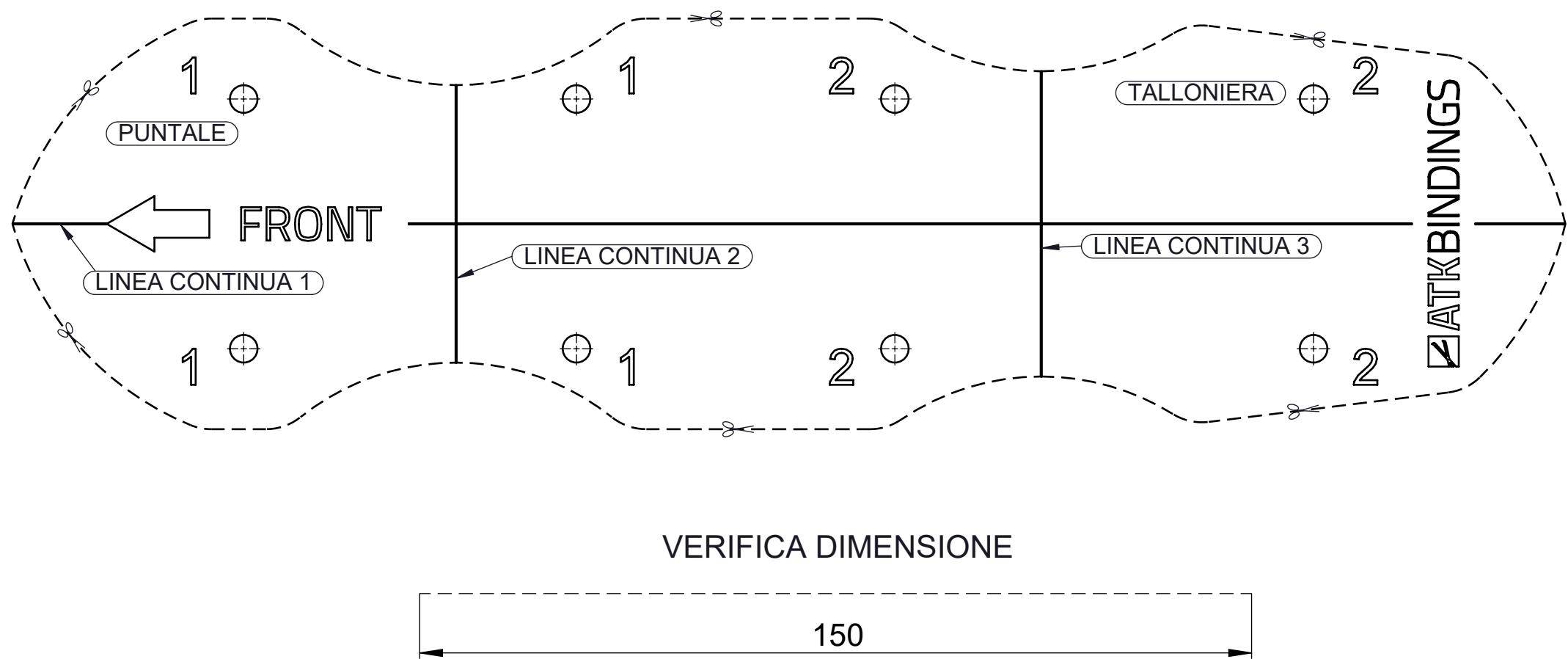
N.B. STAMPARE IN SCALA 1:1 E
VERIFICARE LE QUOTE RIPORTATE CON UNO
STRUMENTO DI MISURA ADEGUATO

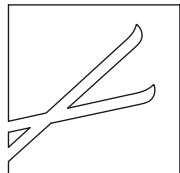
N.B. PRINT THIS SCALE 1:1 AND
VERIFY THE SIGNED QUOTES WITH AN
ADEQUATE MEASURING INSTRUMENT



ATK BINDINGS

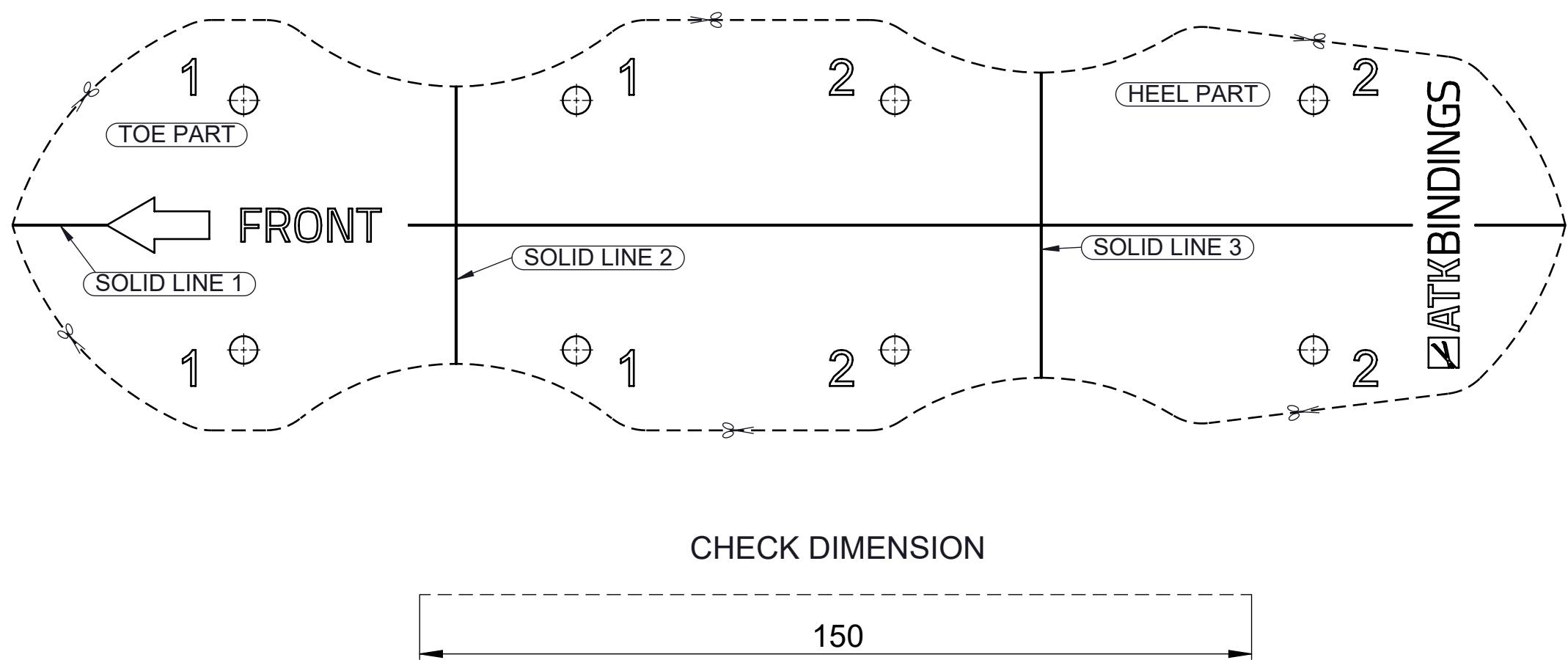
- HY





ATK BINDINGS

- HY



HY 11 FREE – HY 13 FREE

INSTALLAZIONE CON DIMA CARTACEA STAMPABILE



AVVISO DI PERICOLO

Per l' installazione dei prodotti ATK® è sempre consigliato rivolgersi ad un rivenditore specializzato dotato dell'esperienza e di tutte le attrezzi necessarie per effettuare una installazione a regola d'arte; in caso di montaggi fai-da-te, o realizzati da personale non specializzato, l' azienda è sollevata da ogni responsabilità per errori occorsi in fase di installazione del prodotto; questa guida non sostituisce infatti l' esperienza di personale specializzato nel montaggio ed installazione di questi materiali. Tutte le immagini contenute in questa guida sono puramente illustrate.

Prima di procedere alla lettura di questa "Guida di Installazione", si raccomanda di aver letto e compreso integralmente tutti i contenuti e le indicazioni fornite dal "Manuale di Uso e Manutenzione" inserito nella confezione del prodotto stesso.

1 - PRE FORATURA

Per procedere all'installazione aprire la confezione dell'attacco e identificare:

- 2 puntali
- 2 slitte delle talloniere smontate dalle talloniere
- 2 talloniere
- 1 kit viti autofilettanti
- 1 manuale di uso e manutenzione dell'attacco

Per l'installazione sarà necessario l'utilizzo di:

- la dima cartacea stampata in scala 1:1
- 1 trapano
- 1 Superpunta ATK (o uno strumento equivalente) della misura adeguata allo sci che si desidera forare
- 1 cacciavite Torx 15
- 1 cacciavite Pozidrive 3
- Colla o sigillante adeguato allo sci che si desidera forare
- 1 punzone



AVVISO DI PERICOLO

Eseguire le operazioni descritte di seguito rispettando perfettamente le indicazioni per ridurre il rischio di lesioni o danni anche gravi all' utilizzatore, materiali o terzi.

- 1) Verificare che lo sci sia nuovo ed in perfetto stato.
- 2) Verificare di avere a disposizione le istruzioni e le specifiche tecniche dello sci riportate dal costruttore di sci.
- 3) Controllare che la lunghezza delle viti sia compatibile con la profondità di foratura richiesta dallo sci.
- 4) Controllare che la larghezza dello sci sia compatibile con le dimensioni dell'attacco.
- 5) Controllare che la punta di foratura selezionata possa praticare un foro di profondità uguale o maggiore a quella di inserimento delle viti.
- 6) Disporre dello scarpone che verrà utilizzato in combinazione all' attacco.



AVVISO DI PERICOLO

Fare sempre riferimento alle indicazioni del produttore dello sci per capire il diametro della punta da utilizzare per la foratura, la profondità di foratura, il sigillante adeguato, l'area in cui è permesso forare e ogni altra infomrazione che potrebbe avere effetto sull'installazione dell'attacco. In caso di dubbio non procedere con l'installazione e contattare il produttore dello sci per reperire le informazioni mancanti.

2 - PREPARAZIONE DELLO SCI

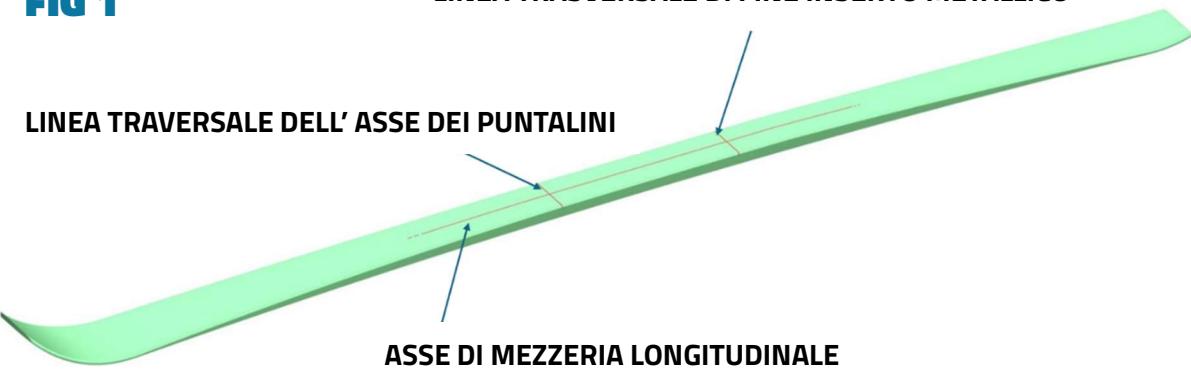
- 1) Tracciare sullo sci l'**"ASSE DI MEZZERIA LONGITUDINALE"** (FIG 1).
- 2) Se la **"LINEA TRAVERSALI DELL' ASSE DEI PUNTALINI"** è già indicata sullo sci, si può procedere con le indicazioni del punto 3, in caso contrario è necessario realizzarla come indicato nei METODI A o B.

FIG 1

LINEA TRAVERSALI DI FINE INSERTO METALLICO

LINEA TRAVERSALI DELL' ASSE DEI PUNTALINI

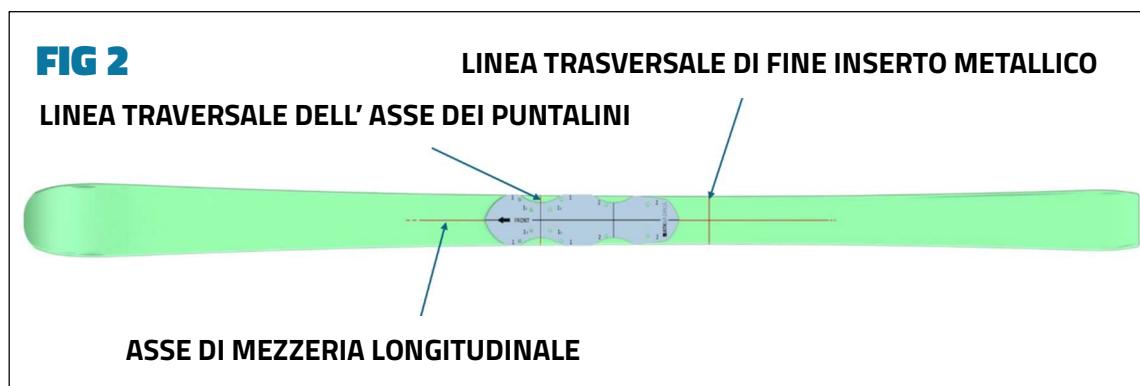
ASSE DI MEZZERIA LONGITUDINALE



- A) **METODO DEL CENTRO SCARPA:** individuare la traccia di centro scarpone indicata sullo sci; posizionare lo scarpone sullo sci con la punta scarpa rivolta verso la punta dello sci; far corrispondere l' indicatore di centro scarpone stampigliato sulla suola con la traccia di centro scarpone indicata sullo sci; mantenendo lo scarpone nella posizione ricercata ed allineato con l' asse longitudinale dello sci, marcate la "**LINEA TRASVERSALE DELL' ASSE DEI PUNTALINI**" in corrispondenza dell' inserto metallico anteriore dello scarpone.
- B) **METODO DELLA PUNTA SCARPA:** individuare la traccia di punta scarpa indicata sullo sci; posizionare lo scarpone sullo sci, con la punta scarpa rivolta verso la punta dello sci ed allineato con l'asse longitudinale dello sci; far corrispondere la punta scarpa con la traccia di punta scarpa indicata sullo sci; mantenendo lo scarpone nella posizione ricercata, marcate la "**LINEA TRASVERSALE DELL' ASSE DEI PUNTALINI**" in corrispondenza dell'inserto metallico anteriore dello scarpone.

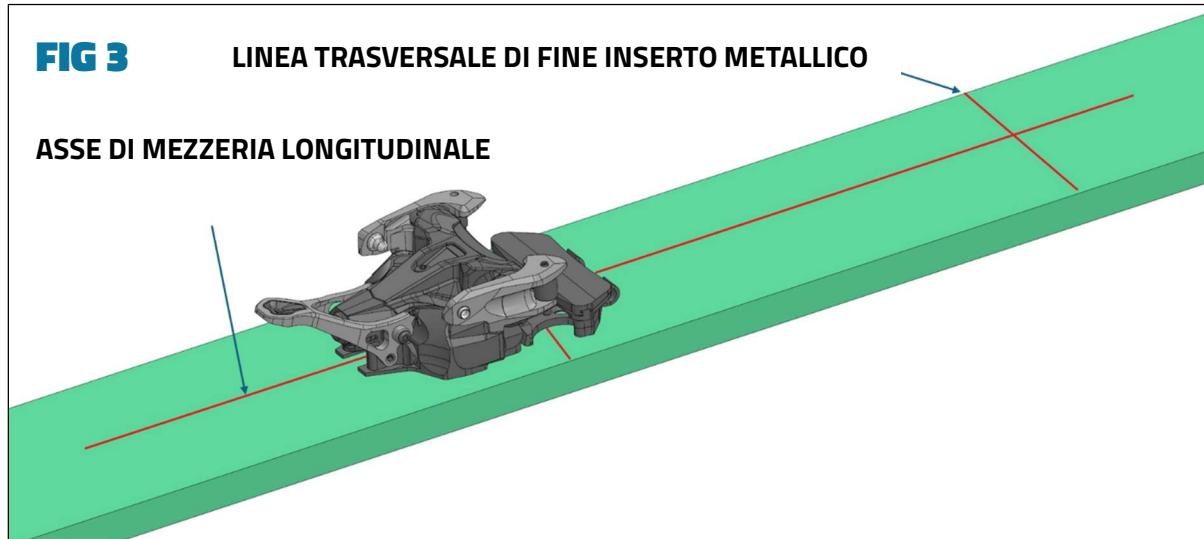
3 – FORATURA E INSTALLAZIONE

- Posizionare la dima cartacea sullo sci (**FIG 2**) con la freccia "**FRONT**" rivolta verso la punta sci facendo coincidere perfettamente:
 - La "**LINEA CONTINUA 1**" con l'"**ASSE DI MEZZERIA LONGITUDINALE DELLO SCI**"
 - La "**LINEA CONTINUA 2**" con la "**LINEA TRASVERSALE DELL' ASSE DEI PUNTALINI**"

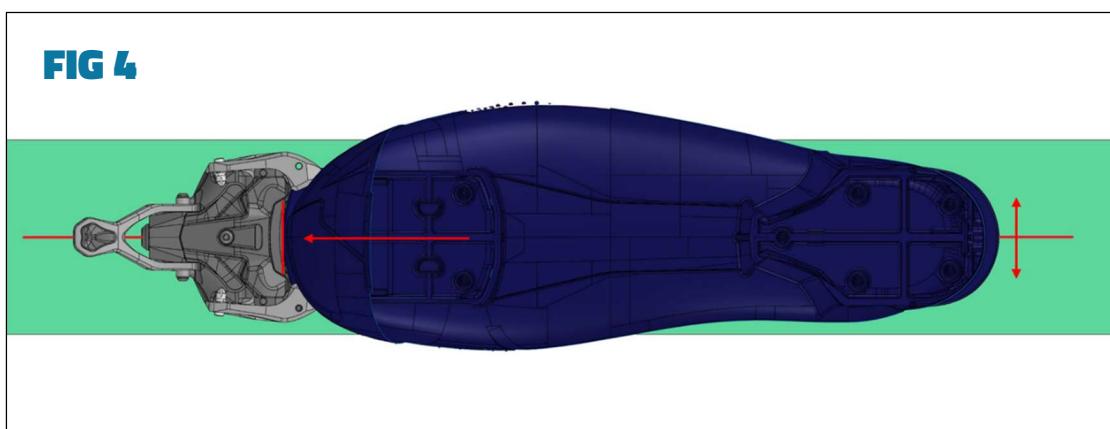


- Fissare la dima sullo sci con del nastro adesivo nella posizione ottenuta.
- Punzonare lo sci nel centro dei 4 fori contrassegnati sulla dima col numero "**1**"
- Rimuovere la dima dallo sci.
- Rimuovere il coperchio del puntale utilizzando il cacciavite Torx 15 per liberare l'accesso ai fori.
- Appoggiare il puntale sullo sci per verificare il corretto posizionamento dei centri dei fori rispetto alle punzonature appena create. Se necessario aiutarsi con una luce per vedere le tracciatuure attraverso il puntale.
- Togliere il puntale dallo sci e forare nei quattro punti appena tracciati.

- 8) Estrarre i detriti di foratura dai fori appena realizzati e colmare le sedi delle viti con il collante/sigillante indicato dalla casa costruttrice dello sci.
- 9) Installare il puntale sullo sci con le viti in dotazione serrandole completamente utilizzando il cacciavite manuale PZ3 (**FIG 3**).

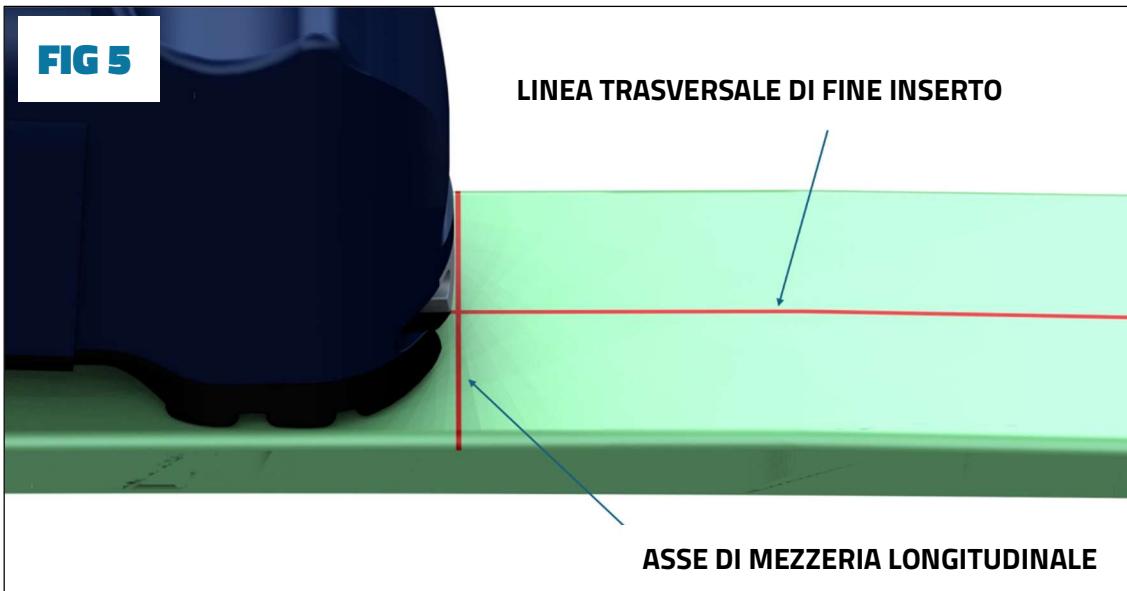


- 10) Regolare il puntale in modalità di discesa e inserire lo scarpone nel puntale. Per farlo premere la punta dello scarpone fino a quando questa non tocca la superficie verticale del puntale. Allo stesso tempo allineare il centro dell'inserto posteriore dello scarpone con l'"**ASSE DI MEZZERIA LONGITUDINALE**" e appoggiare la suola sullo sci (**FIG 4**). Tracciare sullo sci la "**LINEA TRASVERSALE DI FINE INSERTO METALLICO**" posteriore dello scarpone (**FIG 5**).

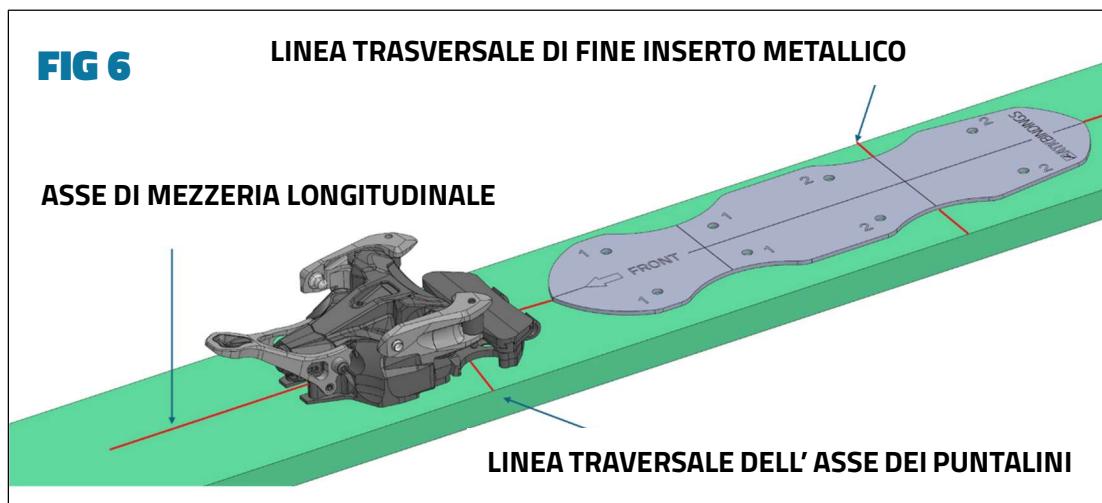


 INFO

Per facilitare l'operazione descritta al punto 10 conviene regolare al minimo il valore di sgancio laterale del puntale.



- 11) Togliere lo scarpone e posizionare la dima cartacea sullo sci facendo coincidere la "**LINEA CONTINUA 1**" con l"**ASSE DI MEZZERIA LONGITUDINALE**", e la "**LINEA CONTINUA 3**" con la "**LINEA TRASVERSALE DI FINE INSERTO METALLICO**" (**FIG 6**); fare attenzione a posizionare la dima cartacea con la freccia "FRONT" verso la punta dello sci.



- 12) Fissare la dima sullo sci nella posizione ottenuta con del nastro adesivo.
- 13) Punzonare la dima nel centro dei fori contrassegnati sulla dima col numero "**2**".
- 14) Togliere la dima, appoggiare slitta della talloniera sullo sci per verificare la corrispondenza tra i fori della talloniera e le punzonature appena realizzate sullo sci.
- 15) Togliere la slitta della talloniera e forare nei quattro punti appena tracciati.
- 16) Estrarre i detriti di foratura dai fori appena realizzati e colmare le sedi delle viti con il collante/sigillante indicato dalla casa costruttrice dello sci.
- 17) Installare la slitta della talloniera sullo sci con le 4 viti in dotazione e il cacciavite PZ3, serrando con una coppia sufficiente e adeguata alla struttura dello sci.

4 - REGOLAZIONI

- 1) Inserire e avvitare la talloniera nella slitta fino a portarla nel centro della scala di regolazione.
- 2) Tarare adeguatamente i sistemi di sgancio verticale e laterale seguendo le indicazioni riportate sul "MANUALE DI USO E MANUTENZIONE" del prodotto.
- 3) Regolare la lunghezza dell'attacco seguendo le indicazioni riportate sul "MANUALE DI USO E MANUTENZIONE" del prodotto.
- 4) Regolare l'AFD del puntale seguendo le indicazioni riportate sul "MANUALE DI USO E MANUTENZIONE" del prodotto.



AVVISO DI PERICOLO

Prima di utilizzare il set appena installato verificare di aver svolto correttamente tutte le operazioni sopra indicate; in caso di indecisione far controllare l'attrezzatura presso un Tecnico specializzato ATK prima di consegnarla all'utilizzatore.

HY 11 FREE – HY 13 FREE

INSTALLATION WITH DRILLING PAPER TEMPLATE



DANGER NOTICE

For the installation of ATK® products, it is always recommended to contact a specialized retailer with the necessary experience and equipment to carry out a proper and professional installation. In the case of DIY installations or installations carried out by non-qualified personnel, the company declines all responsibility for any errors that may occur during the installation process.

This guide does not replace the expertise of trained professionals in the mounting and installation of this type of equipment. All images contained in this guide are for illustrative purposes only.

Before proceeding with the reading of this "Installation Guide", it is necessary to have fully read and understood all the contents and instructions provided in the "User and Maintenance Manual" included in the product packaging.

1 – PRE-DRILLING

To proceed with the installation, open the binding package and identify the following components:

- 2 toe pieces
- 2 heel piece plates (separated from the heel pieces)
- 2 heel pieces
- 1 set of self-tapping screws
- 1 user and maintenance manual for the binding

The following tools are required for the installation:

- The 1:1 scale printed mounting template
- 1 drill
- 1 ATK Superpunta drillbit (or equivalent tool) with the appropriate size for the ski to be drilled
- 1 Torx 15 screwdriver
- 1 Pozidrive 3 screwdriver
- Suitable glue or sealant



DANGER NOTICE

Perform the following operations strictly in accordance with the instructions provided, in order to reduce the risk of serious injury or damage to the user, equipment, or third parties.

- 1) Verify that the ski is new and in perfect condition.
- 2) Ensure that the ski manufacturer's instructions and technical specifications are available.
- 3) Check that the screw length is compatible with the drilling depth required by the ski.
- 4) Verify that the ski width is compatible with the binding dimensions.
- 5) Ensure that the selected drill bit can produce a hole with a depth equal to or greater than the screw insertion depth.
- 6) Have the ski boot that will be used in combination with the binding available.



DANGER NOTICE

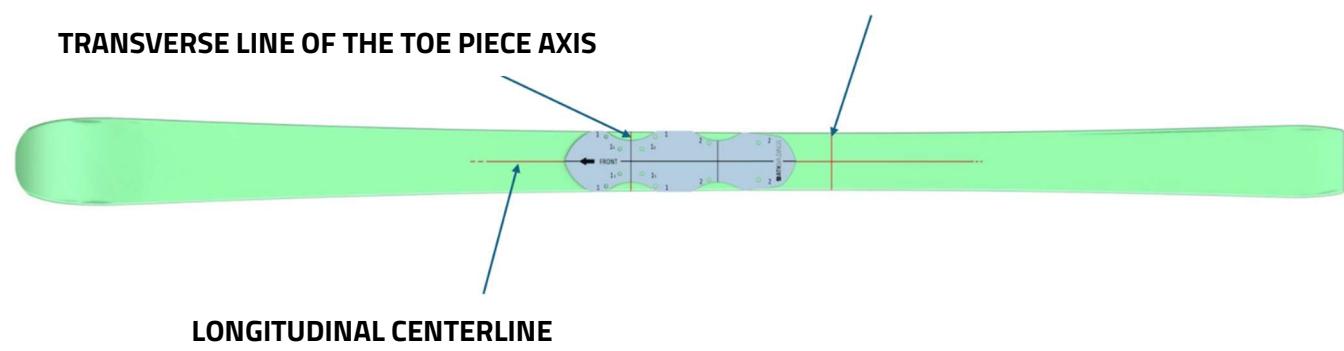
Always refer to the ski manufacturer's instructions to determine the correct drill bit diameter, drilling depth, appropriate sealant, the permitted drilling area, and any other information that may affect the binding installation. In case of doubt, do not proceed with the installation and contact the ski manufacturer to obtain the missing information.

2 – SKI PREPARATION

- 1) Trace the "**LONGITUDINAL CENTERLINE**" on the ski (**FIG 1**).
- 2) If the "**TRANSVERSE LINE OF THE TOE PIECE AXIS**" is already indicated on the ski, proceed with the instructions in point 3; otherwise, it is necessary to create it as indicated in METHODS A or B.

FIG 1

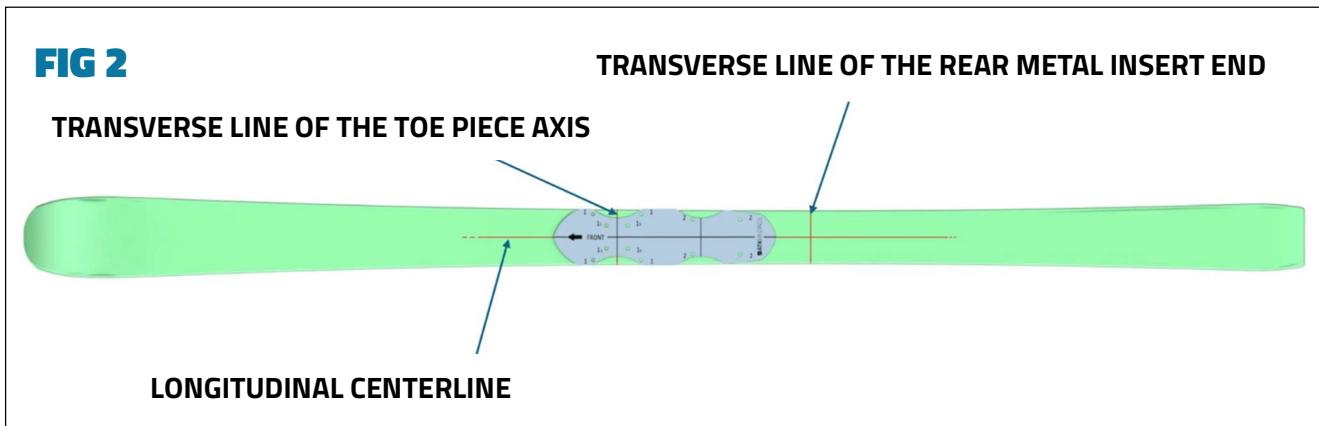
TRANSVERSE LINE OF THE REAR METAL INSERT END



- A) **SHOE CENTER METHOD:** identify the boot center mark indicated on the ski; position the boot on the ski with the toe of the boot facing the tip of the ski; align the boot center indicator stamped on the sole with the boot center mark on the ski; while keeping the boot in the desired position and aligned with the longitudinal axis of the ski, mark the "**TRANSVERSE LINE OF THE TOE PIECE AXIS**" in line with the front metal insert of the boot.
- B) **TOE OF THE BOOT METHOD:** identify the toe mark indicated on the ski; position the boot on the ski, with the toe of the boot facing the tip of the ski and aligned with the longitudinal axis of the ski; align the toe of the boot with the toe mark indicated on the ski; while keeping the boot in the desired position, mark the "**TRANSVERSE LINE OF THE TOE PIECE AXIS**" in line with the front metal insert of the boot.

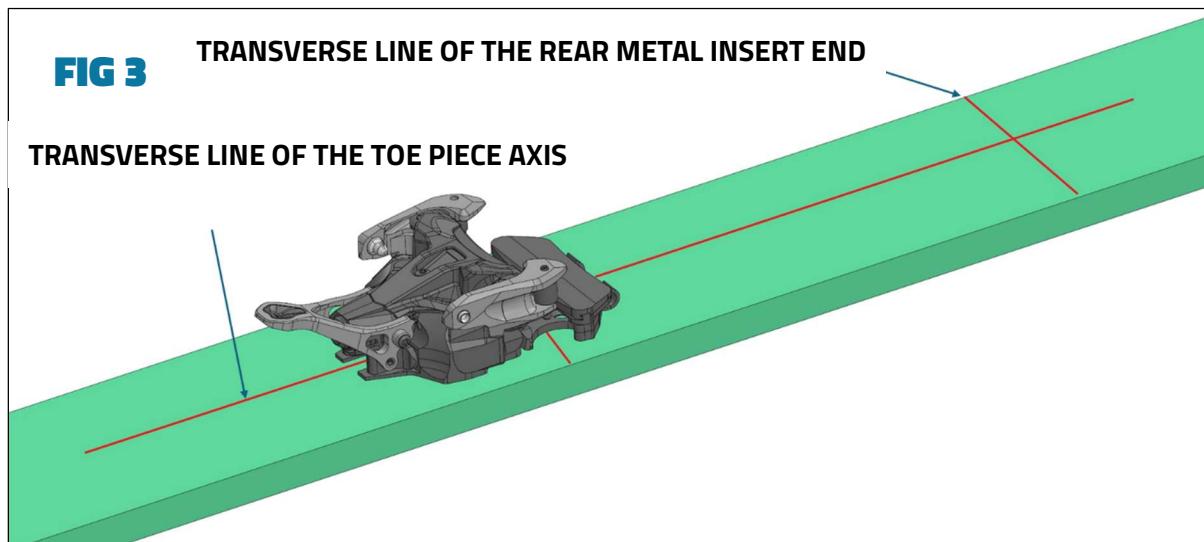
3 – DRILLING AND INSTALLATION

- 1) Place the paper template on the ski (**FIG 2**) with the arrow "**FRONT**" facing the tip of the ski, ensuring the following alignments:
 - The "**CONTINUOUS LINE 1**" with the "**LONGITUDINAL CENTERLINE OF THE SKI**"
 - The "**CONTINUOUS LINE 2**" with the "**TRANSVERSE LINE OF THE TOE PIECE AXIS**"

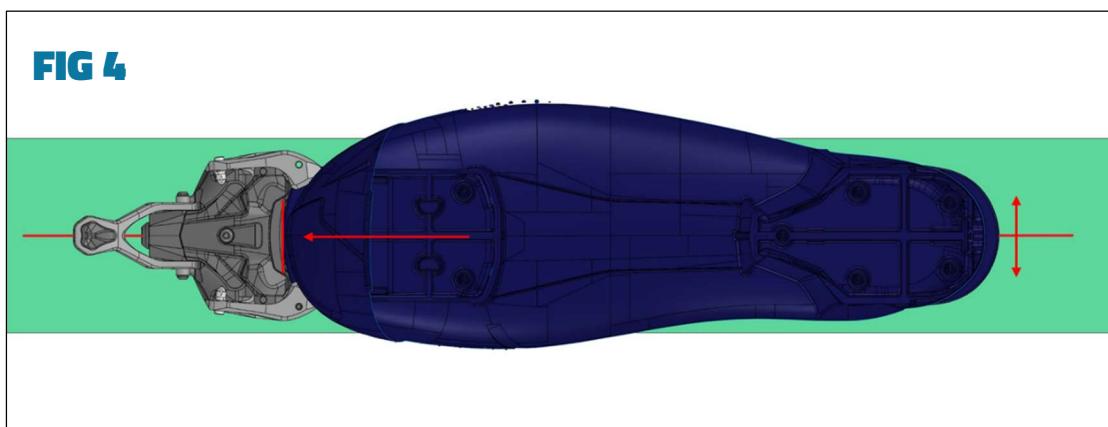


- 2) Fix the template onto the ski using adhesive tape in the position obtained.
- 3) Punch the ski at the center of the 4 holes marked on the template with the number "**1**".
- 4) Remove the template from the ski.
- 5) Remove the toe piece cover using a Torx 15 screwdriver to access the holes.
- 6) Place the toe piece on the ski to check the correct alignment of the hole centers with the punched marks. If necessary, use a light to see the marks through the toe piece.
- 7) Remove the toe piece from the ski and drill at the four marked points.
- 8) Remove the drilling debris from the newly created holes and fill the screw holes with the adhesive/sealant recommended by the ski manufacturer.

- 9) Install the toe piece onto the ski with the supplied screws, tightening them completely using a manual PZ3 screwdriver (**FIG 3**).

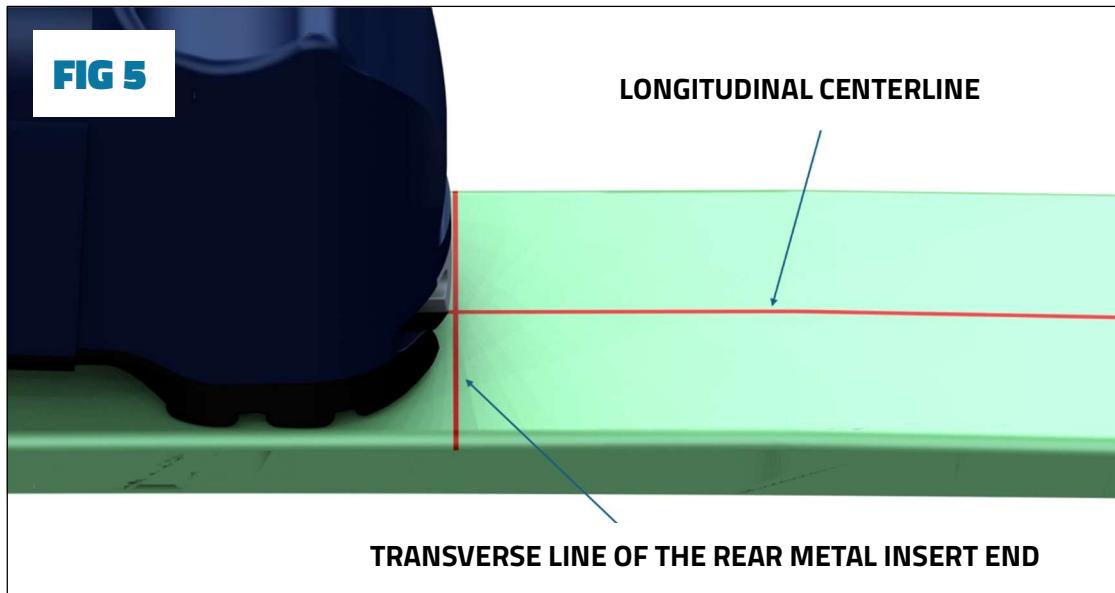


- 10) Set the toe piece to downhill mode and insert the boot into the toe piece. To do this, press the toe of the boot until it touches the vertical surface of the toe piece. At the same time, align the center of the boot's rear insert with the "**LONGITUDINAL CENTERLINE**" and rest the sole on the ski (**FIG 4**). Trace the "**TRANSVERSE LINE OF THE REAR METAL INSERT END**" of the boot on the ski (**FIG 5**).

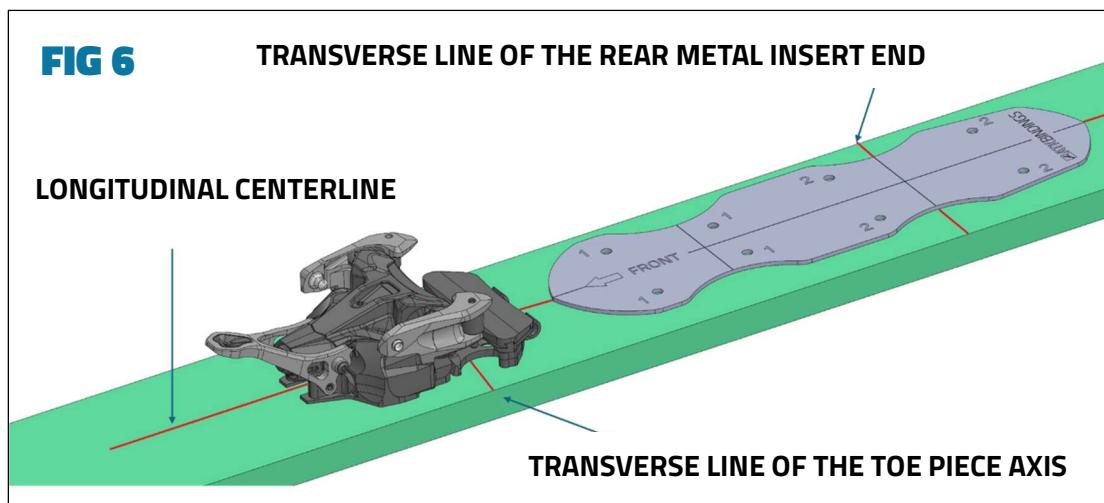


(i) INFO

To facilitate the operation described in point 10, it is recommended to set the lateral release value of the toe piece to the minimum.



- 11) Remove the boot and place the paper template on the ski, aligning the "**CONTINUOUS LINE 1**" with the "**LONGITUDINAL CENTERLINE**" and the "**CONTINUOUS LINE 3**" with the "**TRANSVERSE LINE OF THE REAR METAL INSERT END**" (**FIG 6**); be careful to position the paper template with the "**FRONT**" arrow facing the tip of the ski.



- 12) Fix the template onto the ski in the obtained position using adhesive tape.
- 13) Punch the template at the center of the holes marked with the number "2" on the template.
- 14) Remove the template, place the heel piece rail on the ski to verify the alignment between the heel piece holes and the marks just created on the ski.
- 15) Remove the heel piece rail and drill at the four marked points.
- 16) Remove the drilling debris from the newly created holes and fill the screw holes with the adhesive/sealant recommended by the ski manufacturer.
- 17) Install the heel piece rail onto the ski using the 4 supplied screws and the PZ3 screwdriver, tightening with a torque sufficient and appropriate for the ski structure.

4 - ADJUSTMENTS

- 1) Insert and screw the heel piece into the rail until it is centered on the adjustment scale.
- 2) Properly set the vertical and lateral release systems following the instructions provided in the product's "USER AND MAINTENANCE MANUAL."
- 3) Adjust the binding length following the instructions provided in the product's "USER AND MAINTENANCE MANUAL."
- 4) Adjust the AFD of the toe piece following the instructions provided in the product's "USER AND MAINTENANCE MANUAL."



DANGER NOTICE

Before using the newly installed set, ensure that all the operations listed above have been correctly performed; in case of any doubt, have the equipment checked by a specialized ATK Technician before handing it over to the user.